

# 世界で唯一。 “光造形+切削加工”。



## 金属光造形複合加工による金型製作の特長

- レーザー焼結
- 切削加工
- 深リブ高精度加工
- ポーラス造形
- 三次元冷却水管を配置



- 3Dメッシュ加工
- 工期削減
- コスト削減
- カスタマイズ製品に
- 金型部品の集約化

### 金型だけではない、驚きの造形機能。

LUMEX Avance-25では、部品点数の多いワークを一体化したニア・ネット・シェイプや、複雑な内部構造を持つ三次元造形物、中空・3Dメッシュ、自由曲面を有する造形物の一体造形も可能です。医療分野などからも熱い注目を集めています。



ファン(キャド、コア) 材料:マツウラスチール I  
 電動ドライバー(ヘッド部) 材料:マツウラスチール I  
 コネクター 材料:マツウラスチール I  
 EV 駆動装置 材料:マツウラスチール I



メッシュ構造 材料:マツウラチタン6Al7Nb  
 インプラント 材料:マツウラスチール 00  
 メタルフレーム 材料:マツウラチタン6Al7Nb  
 人工骨 材料:マツウラチタン6Al7Nb

### 高速・高精度加工を実現する信頼のスペック。仕様

| 金属光造形複合加工機<br><b>LUMEX Avance-25</b> |   |
|--------------------------------------|---|
| レーザー発振器                              | Yb ファ이버レーザー   |
| レーザー出力: W                            | 400 <input type="checkbox"/> 標準   |
| 最大工作物寸法: mm                          | W250 × D250   |
| 主軸回転速度: min-1                        | 45,000 <input type="checkbox"/> 標準<br>60,000 <input type="checkbox"/> オプション |
| 軸移動量 (X/Y/Z): mm                     | 260/260/100   |
| 送り速度 (X/Y/Z): m/min                  | 60/60/30  |
| NC 装置                                | <b>I-Tech Avance</b>  |

